

## **Клей для термопистолета с блестками Размер 7,4x100мм**



### **Описание**

Клеевой стержень предназначен для склеивания разных поверхностей в любом сочетании из дерева, пластмассы, картона, бумаги, металла, керамики и т.д. Принцип работы kleевого пистолета заключается в том, что стержни с kleящим веществом растапливаются под действием температуры, и горячий клей можно наносить точечно или равномерным слоем. Процесс отвердевания наступает через 1-15 минут в зависимости от толщины нанесенного покрытия.

Клеевыми пистолетами пользуются рукодельницы, радиотехники, инженеры, строители и домашние мастера для бытовых целей. Благодаря хорошим kleящим свойствам, горячим kleем пистолета можно соединять различные по структуре фрагменты и поверхности:

- Небольшие деревянные конструкции
- Стеклянные элементы, мозаику, бисер
- Лоскуты тканей, кожаный материал
- Металлические и резиновые изделия
- Предметы из пластика, ПВХ-панели
- Керамические фрагменты, пенопласт
- Бумажные и картонные изделия

Клей пистолет применяют в самых разных областях. Получаемые швы обладают высокой эластичностью и прочностью. Тесты показывают, что приклеивать можно даже металлические предметы к бетонным и оштукатуренным поверхностям. Допускается использовать термоклей в качестве герметика, поскольку он не пропускает влагу.

Полимерные стержни неодинаковые. Особенности kleя по цвету:

- Прозрачные – универсальные, любой материал (пластик, ткань, металл, мебель).
- Разноцветные (голубые, розовые, зеленые) – декоративные наборы, маскируют швы, широко используются в рукоделии и творчестве.
- Черные - используют для герметизации, стержни подходят для ковров и напольных покрытий.

- Желтые стержни предназначены для бумажных изделий, картона и отделочных материалов.
  - Варианты с блестками используют в рукоделии, а белые - актуально применять для керамики, кафеля.
- Если специфика работы требует использования черных и прозрачных стержней, стоит приобрести два пистолета для каждого комплекта стержней. Нельзя забывать, что запаски отличаются по температуре и скорости расплава – 105-150°C. Выбирать стержни с клеем нужно в зависимости от конкретной задачи и особенностей склеиваемых термоклеем материалов.